

KARTA TECHICZNA

20-A49 WYSOKOOBCIĄŻENIOWY SMAR DO ŁOŻYSK EP2

MA Professional Wysokoobciążeniowy smar do łożysk EP 2 jest kompleksowym smarem litowym o podwyższonej trwałości przeznaczonym do skojarzeń trących pracujących w wyjątkowo ciężkich warunkach pracy, w szczególności do smarowania łożysk tocznych w pojazdach transportu ciężarowego.

Opis

MA Professional Wysokoobciążeniowy smar do łożysk EP 2 produkowany jest na bazie najwyższej jakości wysokorafinowanego oleju mineralnego zagęszczonego kompleksowymi mydłami litowymi. Smar zawiera specjalną formułę starannie wyselekcjonowanych dodatków, które zapewniają nadzwyczajne właściwości przeciw zużyciowe, smarnościowe i antykorozyjne. Smar odznacza się bardzo wysoką adhezją do smarowanej powierzchni i bardzo dobrą odpornością na wymywanie wodą.

Klasyfikacja

DIN 51502: KP2R-30

ISO 6743/9: ISO L-XCFEB2

Dane techniczne

Wymagania	Jednostka	Wysokoobciążeniowy smar do łożysk EP 2	Metody badań
Barwa	-	Niebieska	wzrokowo
Tekstura	-	Gładka	wzrokowo
Klasa NLGI	-	2	DIN 51818
Zagęszczacz	-	Kompleksowe mydła litowe	-
Penetracja	1/10 mm	265 - 295	DIN ISO 2137
Temperatura kroplenia	°C	>260	DIN ISO 2176
Temperatura pracy	°C	-30 – +180 Krótkotrwale +200	-
Lepkość oleju bazowego w temp. 40 °C, mm ² /s	mm ² /s	220	PN-EN ISO 3104:2004
Odporność na wymywanie wodą* -5h/40 °C -5h/90 °C	-	wytrzymuje wytrzymuje	DIN 51807
Test korozyjny Emcor, stopień korozji*	-	0-0	DIN 51802
Obciążenie zespawania	kg	300	ASTM D 2596
Własności przeciwzużyciowe: średnica skazy	mm	0,5	ASTM D 2266

Dane techniczne są wartościami średnimi i podlegają zmianom podczas produkcji w granicach normy.

Informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa.

Na podstawie dostępnych informacji produkt nie stwarza zagrożenia dla zdrowia ludzkiego i środowiska, jeśli używany jest zgodnie z zastosowaniem zalecanym w karcie charakterystyki. Karta charakterystyki jest dostępna na żądanie u swojego dystrybutora. W przypadku utylizacji zużytych środków smarowych należy postępować zgodnie z przepisami o ochronie środowiska. Przechowywanie i transport Smar należy przechowywać w opakowaniach zamkniętych, które chronią go przed dostępem wilgoci, wody i zanieczyszczeń mechanicznych. Smar może być przewożony środkami transportu kolejowego i samochodowego w beczkach oraz innych opakowaniach jednostkowych – nie stwarza zagrożeń.